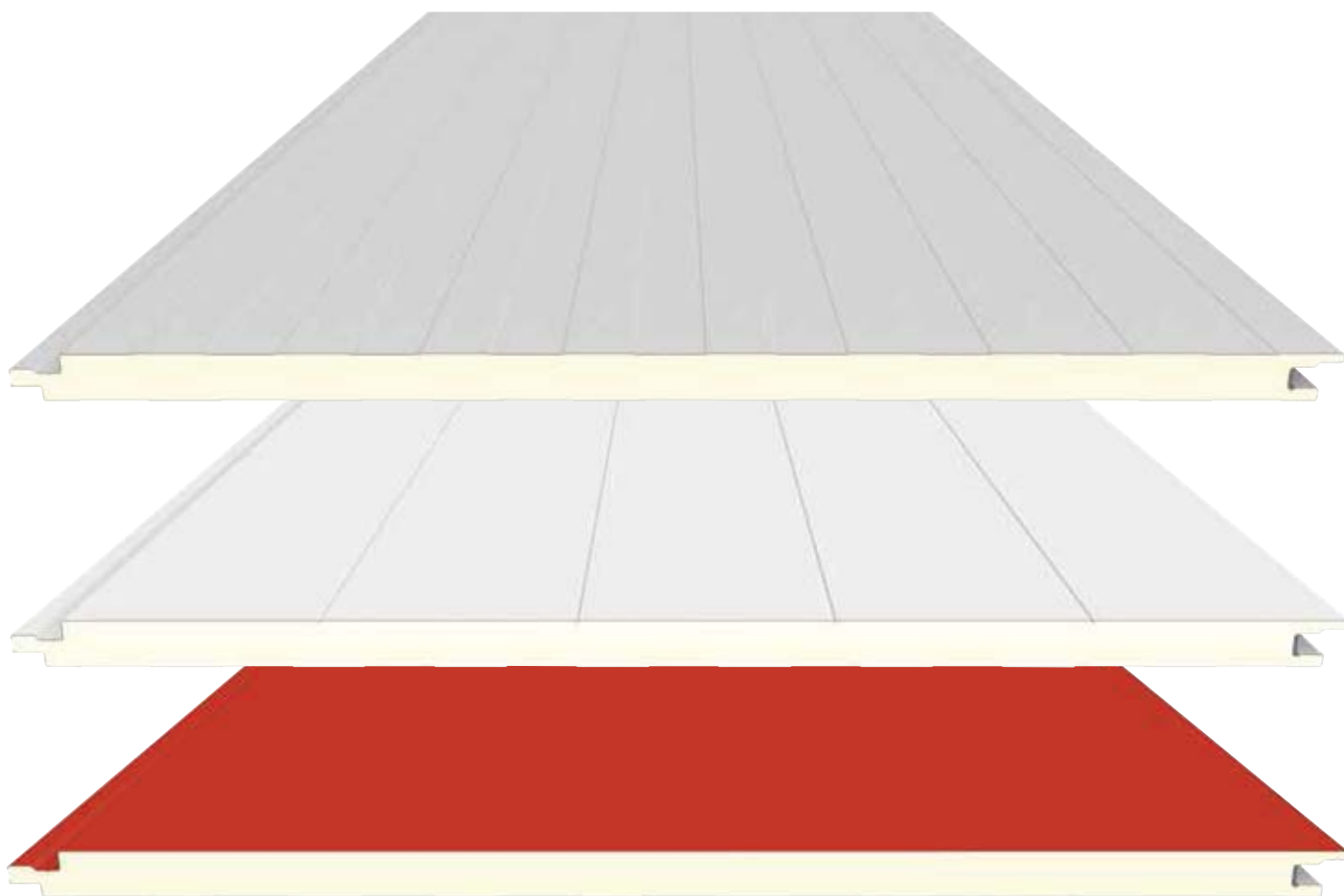


Los paneles **MASTER-F** son paneles prefabricados en línea de producción en continuo, y están compuestos por dos láminas de acero galvanizado y prepintado, unidas por un núcleo de espuma rígida de poliuretano o poliisocianurato, formando un elemento tipo sándwich con una junta macho y hembra.

Los paneles **MASTER-F** están especialmente diseñados para su utilización en todo tipo de fachadas, tanto en proyectos de edificaciones industriales, como comerciales o residenciales. Se pueden instalar en posición tanto vertical como horizontal, garantizando siempre una estanqueidad total. El diseño del solape está concebido para ocultar y proteger las fijaciones, lo que le otorga una excelente estética.

## Master-F panel fachada

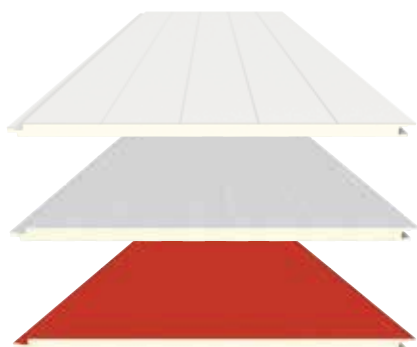


Ofrecen tres acabados exteriores distintos (standard, semiliso y liso) y dos nervados interiores diferentes (standard y liso), así como una amplia gama de colores disponibles. Por otra parte, **MASTER PANEL** también ofrece la posibilidad de fabricar paneles con espuma PIR (poliisocianurato) autoextinguible con certificación B-s2, d0 según Euroclases (UNE-EN 13501).



# Master-F panel fachada

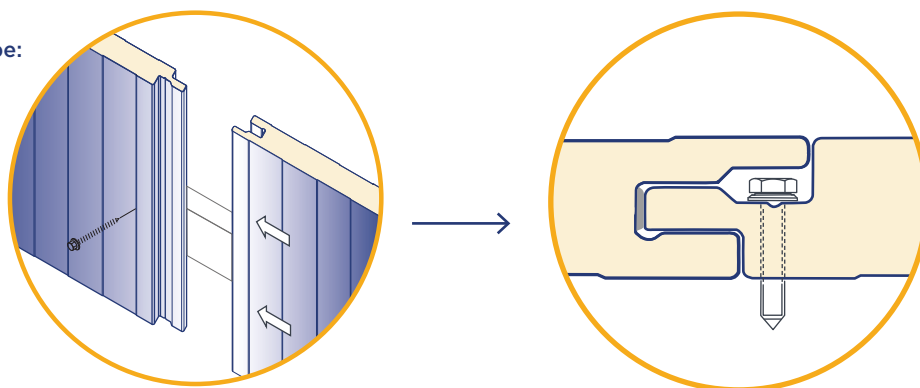
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



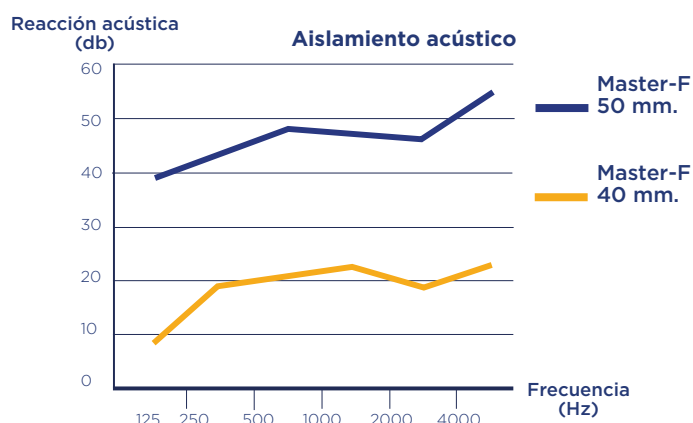
	NORMA	VALORES
<b>Espesor del panel</b>		35, 40, 50, 60, 80 mm.
<b>Ancho útil</b>		1.000 mm.
<b>Longitud</b>		Hasta 16.000 mm. (máximo recomendado 9.000 mm.)
<b>Ámbito de aplicación</b>		Fachadas
<b>Espesores de chapa exterior</b>	EN10326	0,5 / 0,6 / 0,7 mm
<b>Espesores de chapa interior</b>	EN10326	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 mm
<b>Pintura (ver sección de acabados)</b>		Poliéster 25um
		PVDF 25um / 35um
		Granite HDX / SDP 50
		PVC imitación madera (uso interior)
		PET (sector alimentario)
<b>Nervado exterior</b>		Standard / Semiliso / Liso
<b>Nervado interior</b>		Standard / Liso
<b>Tipo de núcleo</b>		Poliuretano (PUR)
		Poliisocianurato (PIR)
<b>Densidad del núcleo</b>	EN1602	40 Kg/m <sup>3</sup>
<b>Transmisión térmica</b>	EN13615	0,022 W/m <sup>2</sup> °C
<b>Resistencia a tracción</b>	EN1607	> 0,080 Mpa
<b>Resistencia a compresión</b>	EN826	> 0,100 Mpa
<b>Resistencia a la flexión</b>		> 0,100 Mpa
<b>Reacción al fuego</b>		Cs3d0/Bs2d0/Bs1d0
<b>Permeabilidad al agua</b>		Clase A



Detalle de solape:



Espesor del panel	Peso	Transmitancia térmica	
		Kcal /m <sup>2</sup> h °C	w/m <sup>2</sup> k
mm	kg/m <sup>2</sup>		
35	10,18	0,53	0,61
40	10,38	0,47	0,54
50	10,78	0,39	0,45
60	11,18	0,33	0,38
80	11,98	0,25	0,29





## Funciones y ventajas de los paneles **MASTER-F**

- Excelente estética.
- Gran capacidad de aislamiento térmico.
- Poseen una alta resistencia mecánica.
- Gran estabilidad dimensional.
- Estando frente al vapor de agua.
- Resistente a ambientes agresivos.
- Material versátil que permite cualquier configuración.
- Rápido de instalar y fácil de mantener (fácil limpieza).
- Son fácilmente desmontables y pueden reutilizarse.
- Fabricación a medida evitando desperdicios.
- Fabricados con materiales reciclables.



Reacción al fuego:

**B-s2, d0**



Espesor del panel mm	Sobrecargas admisibles (kg/m <sup>2</sup> )											
	(L) Distancia entre apoyos en cm. Cálculos realizados sobre panel 0,50 mm. / 0,50 mm.											
	100	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
35	379	228	184	152	128	108	92	80				
40	440	267	217	180	152	129	111	96	83			
50		246	283	237	201	172	149	130	114	100	89	
60			351	294	241	216	188	165	145	128	114	102
80				412	353	307	268	237	210	188	168	152

\*Carga uniformemente repartida para 3 ó más apoyos (F < L/200).



