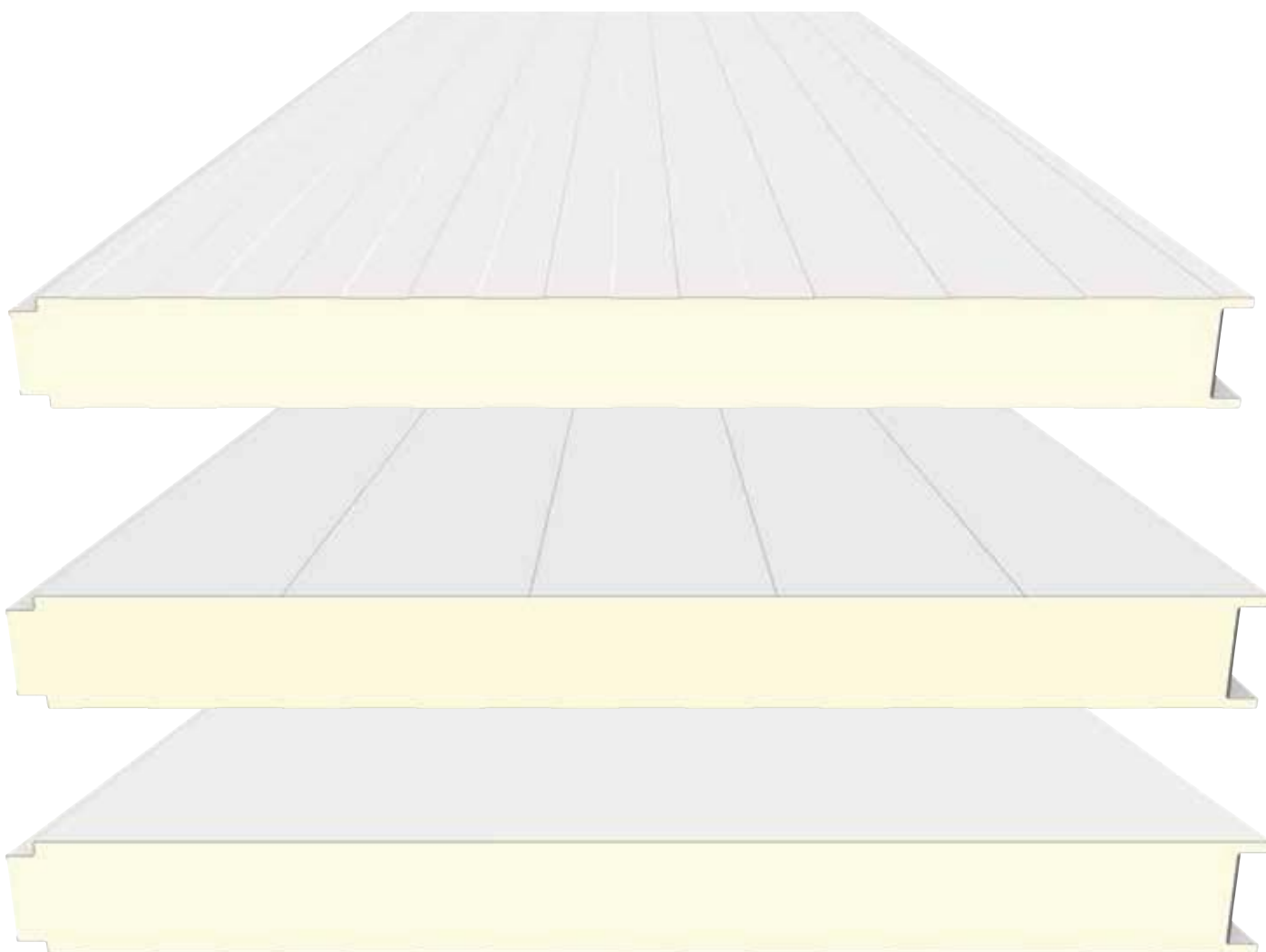


Los paneles **MASTER-FRIGO** son paneles prefabricados en línea de producción en continuo, y están compuestos por dos láminas de acero galvanizado y prepintado, unidas por un núcleo de espuma rígida de poliuretano (PUR) o poliisocianurato (PIR), formando un elemento tipo sándwich con una junta macho y hembra.

Los paneles **MASTER-FRIGO** están especialmente diseñados para su utilización en todo tipo de proyectos relacionados con la industria agroalimentaria, desde el transporte, manipulación y conservación, hasta la congelación y ultracongelación de los alimentos.

Master-Frigo panel frigorífico



MASTER PANEL ofrece diferentes configuraciones en función del proyecto al que van destinados, pudiendo elegir entre seis espesores distintos, tres nervados exteriores y dos nervados interiores diferentes, así como una amplia gama de colores disponibles. Por otra parte, **MASTER PANEL** también ofrece la posibilidad de fabricar paneles con espuma PIR (poliisocianurato) autoextinguible con certificación B-s2, d0 según Euroclases (UNE-EN 13501).



Master-Frigo

panel frigorífico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



	NORMA	VALORES
Espesor del panel		50, 60, 80, 100, 120, 150 mm.
Ancho útil		1.000 mm.
Longitud		Hasta 16.000 mm. (máximo recomendado 9.000 mm.)
Ámbito de aplicación		Cámaras frigoríficas
Espesores de chapa exterior	EN10326	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 mm
Espesores de chapa interior	EN10326	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 mm
Pintura (ver sección de acabados)		Poliéster 25um
		PVDF 25um / 35um
		Granite HDX / SDP 50
		PVC imitación madera (uso interior)
		PET (sector alimentario)
Nervado exterior		Standard / Semiliso / Liso
Nervado interior		Standard / Liso
Tipo de núcleo		Poliuretano (PUR)
		Poliisocianurato (PIR)
Densidad del núcleo	EN1602	40 Kg/m ³
Transmisión térmica	EN13615	0,022 W/m ² °C
Resistencia a tracción	EN1607	> 0,080 Mpa
Resistencia a compresión	EN826	> 0,100 Mpa
Resistencia a la flexión		> 0,100 Mpa
Reacción al fuego		Cs3d0/Bs2d0/Bs1d0
Permeabilidad al agua		Clase A



Detalle de solape:

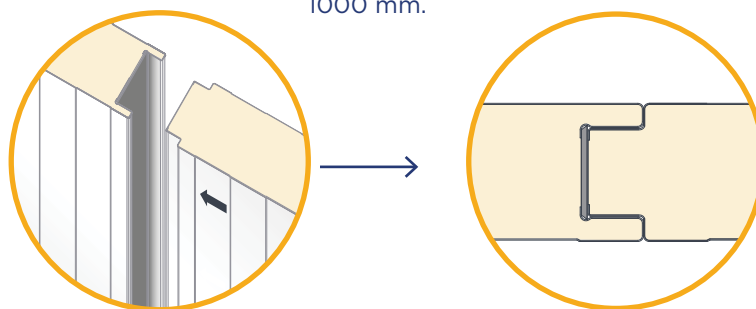


Tabla de conductividad y resistencia térmica de los paneles (considerando película de aire)

Espesor Panel mm	Peso Kg/m ²	Sistema métrico			Sistema inglés	
		Transmisión térmica (U)		Resistencia térmica (R) (m ² k/w)	Transmisión térmica (U) BTU/Hr PIE ² °F	Resistencia térmica (R) Hr PIE ² °F/BTU
		Kcal /m ² h °C	w/m ² k			
50	10,64	0,39	0,45	1,22	0,062	16,13
60	11,04	0,33	0,38	2,63	0,050	20,00
80	11,84	0,25	0,29	3,45	0,042	23,81
100	12,64	0,21	0,24	4,17	0,032	31,25
120	13,44	0,17	0,20	5,00	0,026	38,46
150	14,64	0,14	0,16	6,25	0,022	45,45



Funciones y ventajas de los paneles **MASTER-FRIGO**

- Excelente estética.
- Gran capacidad de aislamiento térmico.
- Poseen una alta resistencia mecánica.
- Gran estabilidad dimensional.
- Estanto frente al vapor de agua.
- Resistente a ambientes agresivos.
- Material versátil que permite cualquier configuración.
- Rápido de instalar y fácil de mantener (fácil limpieza).
- Son fácilmente desmontables y pueden reutilizarse.
- Fabricación a medida evitando desperdicios.
- Fabricados con materiales reciclables.



Reacción al fuego:

B-s2, d0



Sobrecargas admisibles (Kg/m²)

Espesor del panel mm	(L) Distancias entre apoyos en cm. Cálculos realizados sobre panel 0,50 mm/0,50 mm.														
	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	450	500	550	600
50	346	283	237	201	172	149	130	114	100	89	79				
60		351	294	241	216	188	165	145	128	114	102	82			
80			412	353	307	268	237	210	188	168	152	124	103	86	72
100						351	312	278	249	225	203	168	141	119	101
120							388	347	313	283	257	214	180	153	131
150								453	410	372	339	285	242	207	179

*Carga uniformemente repartida para 3 ó más apoyos (F < L/200).